



CORTE DEI CONTI

SEZIONE REGIONALE DI CONTROLLO PER LA CAMPANIA

CORTE DEI CONTI



0004354-19/06/2019-SC\_CAM-T89-P

Al Sindaco del comune di  
Petina (SA)  
All'organo di revisione  
economico finanziario  
del comune di Petina (SA)

**OGGETTO: Adunanza del 05/06/2019. Procedura di riequilibrio finanziario pluriennale del comune di Petina (SA) ai sensi dell'art. 243 quater del TUEL. Comunicazione esito della Camera di consiglio.**

Sciogliendo la riserva di cui alla nota n. 4110 del 5/6/2019, si comunica l'esito della Camera di consiglio del 19 giugno 2019:

“La Sezione regionale di controllo per la Campania

**APPROVA**

il Piano di riequilibrio finanziario pluriennale presentato dal comune di Petina (SA) ai sensi art. 243 quater del TUEL.

Si comunicherà successivamente il deposito della deliberazione comprensiva delle motivazioni.

Il Direttore  
dott. Mauro Grimaldi





CORTE DEI CONTI

SEZIONE REGIONALE DI CONTROLLO PER LA CAMPANIA

Al Sindaco del comune di  
Petina (SA)  
All'organo di revisione  
economica finanziaria  
del comune di Petina (SA)

OGGETTO: Adunanza del 05/06/2019. Procedura di riequilibrio finanziario pluriennale del  
comune di Petina (SA) ai sensi dell'art. 243 quater del TUEL. Commissione esito della  
Camera di consiglio.

Selegendo la ricerca di cui alla nota n. 4110 del 26/2019, si comunica l'esito della Camera  
di consiglio del 19 giugno 2019.

La Sezione regionale di controllo per la Campania

APPROVA

Il Piano di riequilibrio finanziario pluriennale presentato dal comune di Petina (SA) ai  
sensi art. 243 quater del TUEL.

Si comunica, successivamente al deposito della deliberazione comparativa delle  
motivazioni.

Il Direttore  
Dott. Marco Grimaldi

